



ARLON

DPF 6100XLP X-Scape[®] TECHNOLOGY

DPF 6100XLP ist eine gegossene, glänzend weiße Folie mit eingefärbtem Kleber. Die Folie ist repositionierbar, permanent druckempfindlich und lässt sich rückstandslos entfernen. Die LX (Low Profile) X-Scape Technology[®] ermöglicht dem Folierer eine schnelle, blasenfreie Installation und garantiert ein glattes, lackähnliches Finish. DPF 6100XLP ist eine gegossene, qualitativ hochwertige Folie mit einem niedrig profilierten Liner und wurde speziell für großformatige Grafiken entwickelt. Der Kleber garantiert eine hervorragende Deckkraft sowie eine einfache Installation. Die Folie passt sich problemlos an Nieten, Wölbungen, Fahrzeugkonturen und Sicken an.

Einzigartige Eigenschaften:

- ▶ Anpassung an tiefe Sicken
- ▶ Kein Primer erforderlich
- ▶ Low Profile (LX) Liner für ein glattes, lackähnliches Finish

Anwendungen:

- ▶ Flache Lkw-Seiten
- ▶ Autos
- ▶ Lieferwagen
- ▶ Kleinbusse
- ▶ Busse
- ▶ Züge, Straßenbahnen

Kategorie:

- ▶ Fahrzeuggrafiken

Eigenschaften & Daten	
Oberfläche:	Glänzend
Haltbarkeit (unbedruckt):	10 Jahre
Rollenbreite:	1.37 m, 1.52 m
Rollenlänge:	45.72 m
Kleber:	Rückstandslose Entfernung, Repositionierbar (Hellgrau)
Release Liner:	Flach, Polyethylen beschichtet mit X-Scape Technology [®]
Kompatible Drucksysteme:	Eco-Solvent Solvent UV Latex
Kompatible Laminate:	★Series 3210 ★Series 3220 ★Series 3310 Series 3200 Series 3270 Series 3350



Certified for
HP Latex Inks

► DPF 6100XLP

Gegossene Premium-Digitaldruckfolie mit X-Scape Technology®

Die DPF 6100XLP ist eine gegossene, 2-mil (50 Mikron) starke, glänzend weiße Folie. Der eingefärbte Kleber ist permanent druckempfindlich, repositionierbar und lässt sich rückstandslos entfernen. Die X-Scape Technology® ermöglicht schnelle, blasenfreie Installation und langfristige Haftung dank hoher Klebkraft. Entwickelt für großformatige Grafiken besteht die DPF 6100XLP aus einer gegossenen Premiumfolie mit einem flach liegenden Trägerpapier. Die DPF 6100XLP passt sich sehr gut an die Form von profilierten und mit Nieten versehenen Untergründen, Fahrzeugkonturen und Sicken an. Die Haltbarkeit der DPF 6100XLP im Außenbereich beträgt 10 Jahre (unbedruckt). Bedruckt variiert die Haltbarkeit je nach verwendetem Druckertyp und Tinte.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Bedruckbar im Digitaldruck mit einer Vielzahl von Direktdrucksystemen
- Für Fahrzeuggrafiken
- Garantiert für die Verwendung auf Nieten, welligen Strukturen und in Sicken
- Verwendbar in Kombination mit den Laminaten Series 3200, Series 3210, Series 3220, Series 3270, Series 3310 oder Series 3350

Certified for
HP Latex Inks

EIGENSCHAFTEN & DATEN

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	STANDARDWERTE	
OBERFLÄCHE	Gloss Meter 60° Reflektion	Glänzend: 70 bis 90 Einheiten	
STÄRKE	Mikrometer, Federal Bench Type	2-mil (50 Mikron)	
REISSFESTIGKEIT	Tensile Tester mit 2-in (51 mm) Spannweite; Kreuzkopfgeschwindigkeit von 12 in/min. (5.1 mm/s), Bahnrichtung	≥ 4.5 lb/in	≥ 0.8 kg/cm
DEHNBARKEIT	Instron Tensile Tester wie oben	Durchschnittlich 200%	
HALTBARKEIT (IN DER VERPACKUNG)	Lagerung frei von extremer Feuchtigkeit (bis zu 50%), Temperaturen bis zu 70°F (21°C) und direktem Sonnenlicht	2 Jahre ab Fabriklieferung	
ANWENDUNGSTEMPERATUR	Auf sauberem, trockenem Untergrund (flach)	40°F bis 100°F	4.4°C bis 38°C
	Auf sauberem, trockenem Untergrund (uneben)	60°F bis 100°F	15°C bis 38°C
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	Auf sauberem, trockenem Untergrund	-40°F bis 176°F	-40°C bis 80°C
FORMSTABILITÄT	Schrumpfung bei 158°F (70°C), nach 48 Stunden	0.010 in	0.24 mm
KLEBKRAFT	PSTC-1, 15 Min., 70°F (21°C)	≥ 3.6 lb/in	≥ 666.85 N/m
LINER RELEASE	TLMI Release bei 90°, 300 in/min (760 cm/min)	50 g/2 in	9.84 g/cm

HINWEIS: Empfohlene Oberflächentemperatur nach dem Tempern (post heating) der installierten Vinylfolie : 200°F bis 220°F (95°C bis 105°C). Die empfohlene Temperatur gilt für die Vinylfolie und Laminat. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen